

・环境综合整治・

# 芬顿-混凝反应对藻类胞外有机物去除机制研究

林英姿1,任睿君1,邹瑜斌2,杨 炼3,柳乐怡4,肖 峰2

(1. 吉林建筑大学市政与环境工程学院, 吉林 长春 130118;

2. 中国科学院生态环境研究中心环境水质学国家重点实验室,北京 100085;

3. 北京城市排水集团科技研发中心,北京 100124;

4. 华北电力大学(北京)电气与电子工程学院,北京 102206)

摘 要: 文章探究不同反应条件下芬顿-混凝反应与铁盐(Fe<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>)混凝反应对铜绿微囊藻胞外有机物(EOM)的去除效果。结果表明,在室温,pH=3,Fe<sup>2+</sup>/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>摩尔比为1:1时,EOM的去除率达到最佳。Fe<sup>2+</sup>投加量为5mmol/L时,TOC、UV<sub>254</sub>去除率分别达到70%、34%。通过三维荧光(EEM)与分子量分布(HPSEC)分析表明,藻类EOM中主要成分是亲水性大分子多糖和蛋白质,其次是疏水性类腐殖酸物质。单独的铁盐混凝反应表明混凝过程促进了芬顿反应对EOM的去除,EOM中亲水性大分子量物质的去除率很大程度是由Fe<sup>2+</sup>氧化为Fe<sup>3+</sup>通过混凝过程贡献。此外,在芬顿反应处理EOM过程中不同时间点絮体粒径受Fe<sup>2+</sup>投加量影响较大,形成的絮体粒径越小,TOC去除率越高。

**关键词:** 胞外有机物;芬顿反应;混凝;絮体粒径;总有机碳 **中图分类号:** X703.1 **文献标志码:** A DOI: 10.16803/j.cnki.issn.1004-6216.2020.01.013

# Study on Mechanism of Removal of Extracellular Organic Matter from Algae by Fenton-coagulation Reaction

LIN Yingzi<sup>1</sup>, REN Ruijun<sup>1</sup>, ZOU Yubin<sup>2</sup>, YANG Lian<sup>3</sup>, LIU Leyi<sup>4</sup>, XIAO Feng<sup>2</sup>

School of Municipal and Environmental Engineering Jilin Jianzhu University, Changchun 130118, China;
 Key Laboratory of Drinking Water Science and Technology Research Center for Eco-Environmental Sciences Chinese Academy of Sciences, Beijing 100085, China;
 Research and Development Center for Beijing Drainage Group Ltd., Beijing 100124, China;
 School of Electrical and Electronic Engineering North China Electric Power University, Beijing 102206, China)

Abstract: This paper investigated the effect of Fenton-coagulation reaction and the iron salt ( $Fe_2(SO_4)_3$ ) coagulation reaction on the removal of extracellular organic matter (EOM) from Microcystis aeruginosa under different reaction conditions. The results showed that the removal rate of EOM was the best with room temperature and pH=3 as well as a 1:1 molar ratio of  $Fe^{2+}/H_2O_2$ . The TOC and UV<sub>254</sub> removal rates were 70% and 34% respectively with the  $Fe^{2+}$  dosage of 5mmol/L. Three-dimensional fluorescence (EEM) and high-performance size-exclusion chromatography (HPSEC) analysis indicated that the main components of algae EOM were hydrophilic macromolecular polysaccharides and proteins, followed by hydrophobic humic acid-like substances. The individual iron salt coagulation indicated that the coagulation process enhanced the Fenton reaction to remove EOM. The removal rate of hydrophilic large molecular weight substances in EOM was greatly contributed by the oxidation of  $Fe^{2+}$  to  $Fe^{3+}$  through the coagulation process. In addition, the particle size of the floc was greatly affected by  $Fe^{2+}$  dosage at different time in the EOM treatment process by Fenton reaction, the smaller particle size of the floc formed, the higher the removal rate of TOC.

Keywords: EOM; Fenton Reaction; Coagulation; Particle Size of Floc; TOC

CLC number: X703.1

随着时代的发展,我国许多城市以湖泊、水库 等作为饮用水水源,然而大规模的藻类水华现象不 仅严重破坏生态平衡,还对水质安全带来了严重的 威胁<sup>[1]</sup>。铜绿微囊藻是水华现象的优势藻种,藻细 胞及生长过程中分泌的有机物是主要的消毒副产 物前驱体<sup>[2]</sup>,并且可能产生大量的藻毒素,危害人体

收稿日期: 2019-06-10

- **基金项目:**国家自然科学基金(51778267;51578529);吉林省科技厅项目(20190201113JC);中央高校基本科研业务费专项基金资助(2019MS033)
- 作者简介:林英姿(1968-),女,博士、教授。研究方向:饮用水安全保障及污水处理与资源化。E-mail: linyingzi1000@163.com
- 引用格式:林英姿,任睿君,邹瑜斌,等.芬顿-混凝反应对藻类胞外有机物去除机制研究[J].环境保护科学,2020,46(1):69-75.

的身体健康,得到了社会广泛的关注。藻类有机质 (AOM)可能是水华现象和浮游植物数量增加的结 果,是构成藻类系统的重要组成部分。文献 [3] 介 绍了 AOM 通过代谢排泄在细胞外形成胞外有机物 (EOM)以及细胞自溶在细胞内形成的胞内有机物 (IOM)的研究内容。目前,常见的除藻工艺有混凝-沉淀、混凝-气浮和膜过滤等<sup>[4]</sup>。氯气、高锰酸钾等 预氧化方法进一步改善混凝除藻效果<sup>[5]</sup>,但是研究 表明氧化剂投加过量会导致藻细胞破裂,IOM 大量 释放,进一步加大对水质安全的威胁。EOM 作为 藻细胞的代谢产物,主要由蛋白质、多糖和类腐殖 酸物质组成,对藻细胞脱稳和去除具有重要影响<sup>[1]</sup>。

芬顿反应是目前公认的最有效的去除有机物 方法之一<sup>[6]</sup>,该反应是在酸性条件下投加七水合硫 酸亚铁(FeSO<sub>4</sub>·7H<sub>2</sub>O)和过氧化氢(H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>),Fe<sup>2+</sup>氧化 为Fe<sup>3+</sup>,生成具有较强氧化能力的羟基自由基(·OH), 攻击氧化有机物,从而使有机物得到降解<sup>[7]</sup>。由于 反应产生的Fe<sup>3+</sup>通常作为混凝剂,因此芬顿反应在 处理过程中具有氧化与混凝的双重功能。此外,铁 是一种非常丰富和无毒的元素,过氧化氢易于处理 且对环境危害较小<sup>[8]</sup>。

文献 [9] 报道, EOM 与混凝剂结合有助于网捕 卷扫, 起到较好的助凝效果。因此, 深刻认识混凝 过程对芬顿反应去除 EOM 的影响, 对于进一步优 化除藻工艺以及降低藻类及其代谢产物对水质安 全带来的风险有重要意义。

本文以铜绿微囊藻为对象,研究 Fe<sup>2+</sup>/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 摩 尔比和 Fe<sup>2+</sup>投加量对芬顿反应去除 EOM 的影响以 及对比研究芬顿混凝反应与铁盐混凝反应对 EOM 的去除效果。采用总有机碳测定仪(TOC)、紫外-分光光度计、激光粒径分析仪、扫描电镜(SEM)、 高效体积排阻色谱(HPSEC)和三维荧光(EEM)等 仪器对芬顿-混凝反应去除藻类 EOM 的机理做了 进一步研究分析。

## 1 材料与方法

#### 1.1 实验材料

铜绿微囊藻培养:铜绿微囊藻藻种购自中国科 学院武汉水生生物研究所,采用标准 BG-11 培养基 进行灭菌处理,并用灭菌的移液管取 50 mL 藻种至 培养基中,并混合均匀,之后置于人工气候箱内培 养。设置培养箱温度为 25 ℃,并在昼夜比为 12 h: 12 h 条件下培养。取稳定期藻细胞进行实验。 藻细胞 EOM 分离:取将含有藻细胞的培养溶 液置于高速离心机中,在转速为 5 000 r/min 条件 下,离心 15 min,用 0.45 μm 聚醚砜膜过滤进一步去 除藻细胞得到上清液并冷藏保存<sup>[10]</sup>。

实验所用七水合硫酸亚铁、30% 过氧化氢、盐酸、氢氧化钠和无水硫酸铁,试剂均为分析纯。

### 1.2 原水水质

实验模拟配水的初始铜绿微囊藻悬浊液的 OD<sub>680</sub> 测定为 0.2 左右。藻浓度用 680 nm 处的吸 光度(OD<sub>680</sub>)(紫外-分光光度计, HITACHI, 日本)表 示, 见表 1。

表 1 原水水质指标参数

pН	$UV_{254}/cm^{-1}$	$TOC/mg \cdot L^{-1}$	SUVA	OD <sub>680</sub>				
7.86	0.0529	5.664	0.94	0.2				

#### 1.3 实验方法

(1)芬顿反应:在 500 mL 烧杯中取 300 mL EOM 加入 0.1 mol/L HCl 调节 pH 至 3,在六联搅拌 器 (MY3000-6, 梅宇)下进行芬顿实验,步骤如下: ①250 r/min 快搅 30 s; ②200 r/min 快搅 2 min30 s; ③40 r/min 慢搅 22 min; ④静置 30 min。反应进行 至第②阶段投加一定量 FeSO<sub>4</sub>·7H<sub>2</sub>O,之后加入一 定浓度的 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>,反应 25 min。在第③阶段加入 0.1 mol/L NaOH 调节 pH 至 7.5 终止芬顿氧化反 应。经 0.45 μm 滤膜过滤进行后续 TOC, UV<sub>254</sub> 等 指标测定。

(2)芬顿混凝实验: 在芬顿反应步骤①②③基础上,设置步骤④为 40 r/min 慢搅 20 min;⑤静置 30 min。经 0.45 μm 滤膜过滤进行后续指标测定。 底部絮体经冷冻干燥后进扫描电镜(SEM, S-3000N, 日立,日本)分析。

(3)铁盐混凝实验:将无水硫酸铁(Fe<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>) 粉末溶于酸性水溶液中,配置 0.1 mol/L 储备液。 在 300 mL 的 EOM 中投加 5 mmol/L 储备液,并置 于六联搅拌器下,反应步骤同芬顿混凝实验一致。 在 pH=3,室温条件下进行混凝实验。

(4)絮体粒径动态变化检测:上述芬顿混凝实验 中,利用蠕动泵(BT00-300M,兰格)将液面 2 cm 以下 的水样连续输送至 Mastersizer 2000 激光粒度分析 仪(Malvern, UK)样品室进行颗粒粒径分析,之后返 回到烧杯中。选用体积平均粒径(d<sub>50</sub>)作为粒径参数。

#### 1.4 分析方法

pH 测定采用 720 型 pH 计(Thermo Orion, USA);

OD<sub>680</sub> 以及 UV<sub>254</sub> 测定采用紫外-可见分光光度计(U-3900H, HITACHI, 日本); TOC 测定采用岛津 TOC-LCPN 型总有机碳分析仪测定; 分子量分布 采用高效体积排阻色谱(HPSEC, HITACHI, 日本) 测定: 絮体形貌采用场发射扫描电镜(S-3000N, HITACHI, 日本)表征。

EOM 采用三维荧光光谱仪(F4500, HITACHI, 日本)测定,激发波长与发射波长范围分别为 200~ 400 nm、220~550 nm。并采用荧光区域积分法识 别,将三维荧光(3D-EEM)区域分成 5 个部分<sup>[11]</sup>,分 别在相应波长范围内,对 3D-EEM 选*i* 区域进行积 分,见公式(1)。

$$\Phi_i = \int_{ex} \int_{em} I(\lambda_{ex} \lambda_{em}) \, \mathrm{d}\lambda_{ex} \, \mathrm{d}\lambda_{em} \tag{1}$$

式中,  $\Phi_i$  为 *i* 区域的积分值;  $\lambda_{ex}$  为激发波长, nm;  $\lambda_{em}$  为发射波长, nm;  $I(\lambda_{ex}\lambda_{em})$ 是相对应的荧光 强度。

## 2 结果与讨论

# Fe<sup>2+</sup>/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>摩尔比对芬顿反应去除 EOM 的 影响

2.1.1 TOC、UV<sub>254</sub>去除研究 Fe<sup>2+</sup>/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>摩尔比 对芬顿反应去除 EOM 的影响,见图 1。



图 1 可见, 在较高 Fe<sup>2+</sup>/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 摩尔比(1:0.1)条 件下, TOC 与 UV<sub>254</sub> 去除效果分别只有 22%、13%。 研究发现, 浓度过高的 Fe<sup>2+</sup>不仅会过量还原 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 产生较多的 Fe<sup>3+</sup>, 并且会加速清除反应的进行, 消耗 药剂的同时增加铁系污泥产出量, 由反应式(2) 表明。

 $Fe^{2+} + OH \rightarrow Fe^{3+} + OH^{-}$  (2)

随着摩尔比增大,在1:1摩尔比条件下,TOC 与UV<sub>254</sub>去除率分别达到37%、22%,而在1:2、 1:5和1:10摩尔比条件下H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>浓度不断增大, TOC与UV<sub>254</sub>去除率分别降低至23%、10%,这可 能是过量的H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>不仅不能通过反应式(3)分解产 生更多的·OH,而且在反应开始阶段就把Fe<sup>2+</sup>迅速 氧化为Fe<sup>3+</sup>,导致反应实际是在Fe<sup>3+</sup>的催化下,消 耗H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>的同时又抑制·OH的产生<sup>[12]</sup>,并且过量的 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>与Fe<sup>2+</sup>存在竞争关系,消耗·OH抑制反应(4) 的进行,从而降低了TOC和UV<sub>254</sub>去除率<sup>[13]</sup>。

 $Fe^{2+} + H_2O_2 \rightarrow Fe^{3+} + \cdot OH + OH^-$ (3)

$$\mathrm{H}_{2}\mathrm{O}_{2} + \mathrm{O}\mathrm{H} \to \mathrm{H}_{2}\mathrm{O} + \mathrm{O}\mathrm{H}^{-} \tag{4}$$

2.1.2 三维荧光与分子量分布研究 分析三维荧 光是一种高灵敏度和选择性的分析工具,在生物源 物质的表征方面具有独特的优势<sup>[14]</sup>,处理前后三维 荧光光谱图及不同反应条件三维荧光强度分布情 况见图 2 和表 2。



图 2 原 EOM 在 Fe<sup>2+</sup>/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>=1:1处理前后的 EEM 图
图 2 和表 2 可知,芬顿反应在 Fe<sup>2+</sup>/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>=1:1
时,有机物Ⅲ和V区的荧光强度分别减弱 72%,
80%,说明芬顿反应对 EOM 中类腐殖酸与类富里

酸物质具有较强的去除能力。I区类蛋白质与 IV区微生物代谢产物区荧光强度分别降低 40%, 58%, 说明芬顿反应对去除有机物类蛋白质与微生物代谢产物效果一般。

表 2 不同反应条件三维荧光强度区域积分

后亡女供					
<u> </u>	Ι	Ш	Ш	IV	V
原EOM	16 919.6	10 312.2	18 534.8	94 998.9	285 793.1
$Fe^{2+}/H_2O_2=1 : 1$	9 246.5	4 095.3	4 860.2	39 854.3	56 160.2
Fe <sup>2+</sup> 投加量5 mmol·L <sup>-1</sup>	9 071.2	5 600.0	4 089.1	31 564.4	21 234.7
芬顿混凝反应	8 888.3	5 255.5	3 888.5	29 134.5	17 702.9
铁盐混凝25 min	11 649.5	8 402.4	12 940.6	50 924.1	174 451.1
铁盐混凝45 min	10 113.3	8 005.4	12 370.1	45 322.8	168 213.8

根据 LYKO et al<sup>[15]</sup>的研究,有机物中大分子组 分分布在>4 kDa 范围内主要为蛋白质和多糖,中分 子量组分在 1 k~4 kDa 范围主要为腐殖酸和低分 子量组分,此外在<1 kDa 范围内主要为分子骨架物 质。处理前后三维荧光光谱分子量分布情况见图 3。



图 3 原 EOM 在 Fe<sup>2+</sup>/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>=1:1 处理前后的分子量分布

图 3 可见, EOM 中主要存在对紫外吸光度较低的分布在 4 k~5 kDa、20 k~60 kDa 范围内的大分子量有机物组分以及对紫外吸光度较高的分布在 1~4 k内的中分子量物质。在 Fe<sup>2+</sup>/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>=1:1条件下,大分子量 47 kDa 吸光度由 0.000 44降至 0,4 kDa 处吸光度由 0.001 34降至 0.000 03,结合荧光图谱说明芬顿反应对原始 EOM 中蛋白质类大分子物质具有一定的去除能力。在 2 kDa 处吸光度由 0.005 29 升高至 0.006 75,可能是 EOM 中一部分蛋白质类大分子量物质降解不彻底从而产生中分子量物质,进而导致吸光度升高。

#### 2.2 Fe<sup>2+</sup>投加量对芬顿反应去除 EOM 的影响

2.2.1 TOC、UV<sub>254</sub> 去除研究 在 Fe<sup>2+</sup>/ H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>=1:1
基础上分别投加 0.5、1、2、3、5、7 和 10 mmol/L
的 FeSO<sub>4</sub>·7H<sub>2</sub>O 与 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, 其去除效果见图 4。



图 4 可见,随着 Fe<sup>2+</sup>浓度的升高,TOC 去除率 由 57% 大幅提高至 70%。投加量为 0.5 mmol/L 时,一方面可能是 Fe<sup>2+</sup>作为催化剂,在较低投加量下 对 H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 催化氧化能力较差,导致有机物去除效果 一般,另一方面是由于溶液中产生的 Fe<sup>3+</sup>含量较少, 中和后生成较少的铁氢氧化物,导致混凝效果变 差,从而影响 TOC 的去除。投加量为 7、10 mmol/L 时,去除率一定程度上提高,但是从经济可行性方 面考虑以及 Fe<sup>2+</sup>投加量过高会产生大量的铁系污泥<sup>[16]</sup>, 因此,确定最佳 Fe<sup>2+</sup>投加量为 5 mmol/L。UV<sub>254</sub> 去 除率的变化趋势也说明了上述的结论,不同的是在 7、10 mmol/L 投加量下,UV<sub>254</sub> 的去除率达到 30% 后降低。文献 [17] 研究表明,使用高浓度的 Fe<sup>2+</sup>可 能会抑制芬顿氧化反应,阻碍芬顿过程中氧化与混 凝协同作用,从而降低有机物去除效率。

考虑到 Fe<sup>2+</sup>投加量对芬顿反应去除 EOM 有较 大影响, Fe<sup>2+</sup>投加量越高, 中和后 Fe<sup>3+</sup>浓度越高, 相 应的混凝效果越好, 去除有机物的能力越强。铁盐 混凝对 EOM 去除效果见图 5。





图 6(a)以及表 2 分析表明, 在芬顿反应投加量 为5mmol/L时,有机物Ⅲ和V区的荧光强度分别 减弱 78%, 92%, 说明芬顿反应对 EOM 中类腐殖酸 与类富里酸物质具有较强的去除能力。I区类蛋 白质荧光强度降低 49%, IV区微生物代谢产物强度 减弱 67%, 表明增大 Fe<sup>2+</sup>投加量, 可以进一步提高 芬顿反应对蛋白质类与微生物代谢产物中大分子 量物质的去除效果。由图 6(c)分析可知,经过铁盐 混凝后,Ⅰ区类蛋白质与Ⅳ区微生物代谢产物荧光 强度分别降低 32%、46%, 说明对比芬顿反应, 铁盐 混凝对大分子量有机物具有较强的去除能力,一方 面可能是 Fe<sup>3+</sup>形成的铁氢氧化物易于吸附和网捕卷 扫大分子量物质,另一方面可能是 Fe3+易与蛋白质 类物质发生络合反应形成铁蛋白复合物,消耗大分 子量物质[19]。对比分析图 6(a)~(d)以及表 2,观察 到Ⅰ、Ⅲ、Ⅳ和Ⅴ区特征峰强度进一步减弱,说明 混凝反应进一步提高去除 EOM 的效果。

450

500

550

450

500

550

不同反应条件去除 EOM 的分子量分布见图 7。

0

300

600

900

1 200

1 500

1 800

2 1 0 0

2 400

2 700

3 000

0

300

600

900

1 200

1 500

1 800 2 100

2 4 0 0

2 700

3 000



74



图 7 可见, Fe<sup>2+</sup>投加量为 5 mmol/L 时, 4 kDa 和 47 kDa 处蛋白质类大分子量以及 3 kDa 处腐殖 质类中分子量物质基本去除, 2 kDa 处吸光度由 0.005 29 降至 0.004 23, 可能是由于提高 Fe<sup>2+</sup>投加量 促进 EOM 中大分子量物质降解彻底。铁盐混凝对 蛋白质类大分子量物质具有一定的去除能力, 在 2 kDa 处吸光度由 0.005 29 降至 0.002 71, 相比于 芬顿反应吸光度变化较大, 可能是 Fe<sup>3+</sup>与中分子量 物质中部分蛋白质类物质存在较强的络合作用。 由芬顿混凝反应与铁盐混凝反应的分子量分布表 明, 在 2 kDa、4 kDa 和 47 kDa 处吸光度均进一步 减小, 与上述 EEM 结论一致。

2.2.3 藻絮体结构研究分析 根据 ZHANG et al<sup>[20]</sup>的研究,在去除生物质过程中其所形成的絮体与去 除效果具有一定关系,因此研究芬顿反应过程中藻 絮体结构的变化是有必要的。芬顿反应处理过程 中藻絮体粒径和分型维数变化效果图见图 8。



图 8 不同 Fe<sup>2+</sup>投加量生成的絮体粒径与分形维数分布

图 8 可见,进行 2 min 后,溶液中产生了粒径 在1~6 µm 的絮体,随着反应进行,絮体粒径进一 步增大,在6min 左右絮体粒径达到第一个峰值,随 后絮体粒径缓慢减小。反应进行 25 min,由于发生 中和反应,絮体粒径达到第2个峰值,即产生粒径 较大的氢氧化物沉淀物,粒径分布在 900~1000 µm。 反应进行至 27 min, 絮体粒径在达到最大值后逐渐 减小,表明吸附有机物的铁氢氧化物在一定的剪切 力下易破碎分散,且这种破碎不可逆。这种不可逆 的破碎可能由于混凝体系中絮体的形成不仅因为 简单的电中和而形成的物理键,其中还掺杂着部分 化学键的形成<sup>[21]</sup>。图 8 分析了不同 Fe<sup>2+</sup>投加量下生 成絮体的分形维数,随着 Fe<sup>2+</sup>浓度提高,分形维数减 小。分形维数表征的是絮体的密实程度,分形维数 越低,絮体结构越开放。说明在 10 mmol/L 投加量 下,生成的絮体结构较松散开放。

比较 Fe<sup>2+</sup>投加量为 5 mmol/L 时, 芬顿反应与芬顿混凝反应生成絮体的扫描电镜图见图 9。



(a) 芬顿反应后生成絮体(b) 芬顿混凝反应后生成絮体图 9 芬顿反应与芬顿混凝反应后生成絮体的扫描电镜图(均放大 10<sup>4</sup> 倍)

图 9(a)可见,芬顿反应中和沉淀产生的絮体呈现圆球形结构较规则,絮体分布较密实。由图 9(b)可见芬顿混凝反应后生成的絮体电镜图,可知经芬顿混凝反应产生的絮体结构开放不规则,絮体分布较松散,说明了絮体表面吸附了较多的 EOM,

表明了芬顿混凝反应中网捕、卷扫等机制发挥了主要作用。上述 SEM 图结果表明,芬顿混凝反应通过絮体对 EOM 的吸附进一步提高对 EOM 的去除效果。

为了进一步说明生成的絮体粒径尺寸对胞外

有机物去除影响,在反应进行 6、25 min 以及反应 终止的时间点测定相应 TOC 值,结果见图 10。



图 10 可知,反应进行 6、25、和 45 min 时, Fe<sup>2+</sup>浓度为 2 mmol/L 产生的絮体粒径尺寸分别为 610、900 和 655 µm, 对应 TOC 去除率为 42%、62% 和 65%,随着投加量增大,产生的絮体粒径减小, TOC 去除率随之提高,在 10 mmol/L 投加量下,6、25 和 45 min 产生的絮体粒径仅为 70、885、和 110 μm, 对应 TOC 去除率为 47%、74% 和 80%, 说明芬顿 处理 EOM 过程中形成的絮体粒径越小, TOC 去除 率越高。徐磊等[22]研究发现,絮体的成长速率取决 于溶液中颗粒的碰撞频率与碰撞效率,同时混凝过 程中产生的絮体可能由于某种断裂力导致其在一 定剪切力背景下,因为碰撞频率的变化而破碎[23]。 上述现象可能是溶液中存在过量的 Fe3+离子, 中和 反应后产生大量的絮体,一定程度上影响了颗粒物 之间的碰撞频率与效率,加快了絮体破碎程度,进 而提高对 TOC 的去除。通过分析芬顿反应中生成 的絮体粒径分布,说明了芬顿反应中絮体结构对去 除 EOM 有较大影响。

## 3 结论

1) 芬顿反应在室温, pH=3 条件下, 对 EOM 中 TOC、UV<sub>254</sub> 的去除率分别 37%、22%, 通过三维 荧光与分子量分布分析, 确定最优 Fe<sup>2+</sup>/H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> 摩尔 比为 1:1。藻类 EOM 中亲水性大分子多糖和蛋 白质所占比例较大, 而疏水性类腐殖酸物质所占比 例较小。Fe<sup>2+</sup>在 5 mmol/L 投加量下 TOC、UV<sub>254</sub> 去 除率分别达到 70%、30%。

2)比较芬顿混凝反应与铁盐混凝反应对

EOM 的去除效果,表明混凝过程促进了芬顿反应 对 EOM 的去除,由三维荧光和分子量分布表明, Fe<sup>3+</sup>与蛋白质类大分子量物质存在较强的络合作 用。经过铁盐混凝反应 UV<sub>254</sub> 去除率达到 35%,而 芬顿反应对 UV<sub>254</sub> 去除仅为 30%,推测 EOM 中亲 水性大分子量物质的去除率很大程度是由 Fe<sup>3+</sup>通过 混凝过程贡献。

3)由絮体粒径(*d*<sub>50</sub>)动态分析,不同时间点产生的絮体粒径受 Fe<sup>2+</sup>投加量影响较大,提高 Fe<sup>2+</sup>投加 量,絮体对有机物卷扫和吸附效果越好,对应 TOC 去除率越高,在芬顿处理藻液过程中形成的絮 体粒径越小,TOC 去除率越高。

#### 参考文献

- [1] QI J, LAN H, LIU R, et al. Prechlorination of algae-laden water: The effects of transportation time on cell integrity, algal organic matter release, and chlorinated disinfection byproduct formation[J]. Water Research, 2016, 102: 221 – 228.
- [2] HENDERSON R, PARSONS S A, JEFFERON B. The impact of algal properties and pre-oxidation on solid-liquid separation of algae[J]. Water Research, 2008, 42(8/9): 1827 – 1845.
- [3] HENDERON R K, BAKER A, PARSONS S A, et al. Characterisation of algogenic organic matter extracted from cyanobacteria, green algae and diatoms[J]. Water Research, 2008, 42(13): 3435 – 3445.
- [4] 张普, 乔俊莲, 王国强, 等. 聚二甲基二烯丙基氯化铵对铜绿微 囊藻的去除效果研究[J]. 水处理技术, 2010, 36(11): 15-18.
- [5] 马敏, 刘锐平, 刘会娟, 等. 预氯化对铝盐混凝铜绿微囊藻过程 中溶解性有机物和残余铝的影响[J]. 环境科学学报, 2014, 34(1): 73-78.
- [6] SANAYE S V, PISE N M, PAWAR A P, et al. Evaluation of antioxidant activities in captive-bred cultured yellow seahorse, Hippocampus kuda (Bleeker, 1852)[J]. Aquaculture, 2014, 434: 100 – 107.
- [7] PIGNATELLO J J, OLIVEROS E, MACKAY A. Advanced Oxidation Processes for Organic Contaminant Destruction Based on the Fenton Reaction and Related Chemistry [J]. Critical Reviews in Environmental Science and Technology, 2006, 36(1): 1 – 84.
- [8] BADAWY M I, ALI M E M. Fenton's peroxidation and coagulation processes for the treatment of combined industrial and domestic wastewater[J]. Journal of Hazardous Materials, 2006, 136(3): 961 – 966.
- [9] HENDERSON R K, PARSONS S A, JEFFERON B. The impact of differing cell and algogenic organic matter (AOM) characteristics on the coagulation and flotation of algae[J]. Water Research, 2010, 44(12): 3617 – 3624.

(下转第96页)